

HIGASHI NIPPON PAINT PRODUCTS

無鉛

F ★★★★

# フローン22

弹性ウレタン樹脂系塗床材



東日本塗料

## 弹性ウレタン樹脂系塗床材

# フローン22

耐汚染性、耐摩耗性、適度な弾性が  
求められる床に

フローン22は弾性ウレタン樹脂系塗床材です。

安定した硬度と適度な弾性をもち、

ソフトな歩行感が得られます。

## 耐汚染性

## 耐摩耗性

## 密着性

### 用途 内部モルタル・コンクリート床面

- 会議室・オフィス
- 軽作業所
- 研究室
- 階段・廊下
- 店舗

### 色相 ※色相はフローン床材色見本帳をご参照下さい。

- 常備色(6色)
  - A-1/マスカットグリーン
  - A-2/エメラルドグリーン
  - A-3/フレッシュグリーン
  - A-4/フォックスグレー
  - A-5/サンドベージュ
  - A-6/スカーレットブラウン

※標準色、指定色はございません。

同一製品でも生産ロットが異なると、常備色・調色品共に色が異なる場合があります。特に、材料追加注文などで異なるロットの製品を塗り継ぎした場合、仕上りに支障をきたす可能性がありますので、施工の際は、同一ロット、同一方法で、見切りの良いところまで仕上げて下さい。

### 容量・配合比・塗装面積

品名	容量			配合比(重量比)		標準塗装面積
	A液	B液	セット	A液	B液	
フローン22	8kg	8kg	16kg	1	1	2.0kg/m <sup>2</sup> ×1回塗りで8m <sup>2</sup>

## 標準工法

工法名	工程	材料名	使用量 kg/m <sup>2</sup>	上塗可能時間 (23°C)	備考
■FU-P1.6工法 (総合塗膜厚約1.7mm)	1	素地調整	—	—	※施工上の注意事項をご参照下さい。
	2	フローンエコプラ速乾	0.15	3~48時間	A液:B液=1:2(重量比)の割合で計量、混合、電動搅拌機で搅拌後、中毛ローラー、はけにて塗布。
	3	フローンエコプラ速乾 フローンパウダー	0.15 0.075	3~48時間	A液:B液=1:2(重量比)の割合で計量、混合、電動搅拌機で搅拌したフローンエコプラ速乾を1に対し、フローンパウダーを0.5計量、混合、電動搅拌機で搅拌後、中毛ローラー、はけにて塗布。
	4	フローン22	2.0	24時間以上 (軽歩行開放時間)	A液:B液=1:1(重量比)の割合で計量、混合、電動搅拌機で充分搅拌後、金ごてにて塗布。
■FU-P1.6T工法 AUコーティング (総合塗膜厚約1.9mm)	1	素地調整	—	—	※施工上の注意事項をご参照下さい。
	2	フローンプライマーH	0.15	2~24時間	A液:B液=1:1(重量比)の割合で計量、混合、電動搅拌機で搅拌後、中毛ローラー、はけにて塗布。
	3	フローンプライマーH フローンパウダー	0.15 0.15	2~24時間	A液:B液=1:1(重量比)の割合で計量、混合、電動搅拌機で搅拌したフローンプライマーHを1に対し、フローンパウダーを1(重量比)の割合で計量、混合、電動搅拌機で搅拌後、中毛ローラー、はけにて塗布。
	4	フローン22	2.0	12~24時間	A液:B液=1:1(重量比)の割合で計量、混合、電動搅拌機で充分搅拌後、金ごてにて塗布。
	5	AUコート トップ14シンナー	0.2 0.06	12時間以上 (軽歩行開放時間)	A液:B液=1:4(重量比)の割合で計量、混合、電動搅拌機で搅拌後、トップ14シンナーにて30%希釈し、中毛ローラー、はけにて塗布。
■FU-P1.6TN工法 AUプラチップ仕上 (総合塗膜厚約2.6mm)	1	素地調整	—	—	※施工上の注意事項をご参照下さい。
	2	フローンプライマーH	0.15	2~24時間	A液:B液=1:1(重量比)の割合で計量、混合、電動搅拌機で搅拌後、中毛ローラー、はけにて塗布。
	3	フローンプライマーH フローンパウダー	0.15 0.15	2~24時間	A液:B液=1:1(重量比)の割合で計量、混合、電動搅拌機で搅拌したフローンプライマーHを1に対し、フローンパウダーを1(重量比)の割合で計量、混合、電動搅拌機で搅拌後、中毛ローラー、はけにて塗布。
	4	フローン22	2.0	12~24時間	A液:B液=1:1(重量比)の割合で計量、混合、電動搅拌機で充分搅拌後、金ごてにて塗布。
	5	AUコート フローンプラチップ トップ14シンナー	0.15 0.008 0.05	4~48時間	A液:B液=1:4(重量比)の割合で計量、混合、電動搅拌機で搅拌したAUコートを1に対し、フローンプラチップを5%計量、混合し、トップ14シンナーにて30%希釈し、中毛ローラー、はけにて塗布。
	6	AUコート フローンプラチップ トップ14シンナー	0.15 0.008 0.05	12時間以上 (軽歩行開放時間)	A液:B液=1:4(重量比)の割合で計量、混合、電動搅拌機で搅拌したAUコートを1に対し、フローンプラチップを5%計量、混合し、トップ14シンナーにて30%希釈し、中毛ローラー、はけにて塗布。

## 乾燥性

温 度	10°C	23°C	30°C
可 使 時 間	50分	30分	25分
上塗り可能時間	24~48時間	12~24時間	12~24時間
歩行 可 能 時 間	48時間以上	24時間以上	24時間以上

※乾燥時間は施工環境により多少前後しますのでご注意下さい。

## 性状・一般物性

試 験 項 目	試験結果	試験条件
外 観 A 液	透明粘稠液	
B 液	着色粘稠液	
硬 さ	95	JIS K 6253 ショアーA
鏡 面 光 沢 度	78	JIS K 5600 入射角60°C
摩 耗 質 量	50mg	JIS K 7204 テーパー式摩耗試験機 9.8N 回転数1,000回
引 張 接 着 強 さ	2.5N/mm <sup>2</sup>	JIS K 5536 コンクリート、建研式
伸 び	200%	JIS K 6251
引 張 強 さ	16.0N/mm <sup>2</sup>	JIS K 6251
引 裂 強 さ	6.3N/mm	JIS K 6252
ホルムアルデヒド放散等級	F★★★★	JIS K 5601-4-1

※試験結果は、弊社における試験に基づくもので、保証値ではありません。

## 耐薬品性

試験項目	試験結果	試験条件
耐 水 性	○	水道水、1ヶ月間浸漬
耐 塩 水 性	○	20%塩水、スポット試験48時間
耐 酸 性	○ ○ ○ ○ ○	10%塩酸、スポット試験48時間 10%硫酸、スポット試験48時間 10%硝酸、スポット試験48時間 10%酢酸、スポット試験48時間
耐 アルカリ性	○ ○	10%苛性ソーダ、スポット試験48時間 10%アノニア水、スポット試験48時間
耐 油 性	○ △ ○ ○ ○ ○	サラダ油、スポット試験48時間 ガソリン、スポット試験48時間 灯油、スポット試験48時間 エンジンオイル、スポット試験48時間 切削油、スポット試験48時間
耐 溶 剂 性	△ △ △	トルエン、スポット試験48時間 キシレン、スポット試験48時間 エタノール、スポット試験48時間
耐 生 活 材 性	○ ○ ○	飽和砂糖水、スポット試験48時間 醤油、スポット試験48時間 ソース、スポット試験48時間

※判定 ○=異常なし/○=やや鈍引け/△=やや膨潤

※スポット試験はJIS A 5705に準拠

## 施工上のご注意・メンテナンス

### 施工上のご注意

- 下地の砂、ゴミ、ホコリ、油等を完全に取り除き、下地との付着を高めるため、事前にボリッシャー・サンダー・研削機にて下地調整を必ず行って下さい。また、新設コンクリート・モルタル面の表面には、レイターン(遊離アルカリ)による脆弱層が形成されるため、密着不良の原因となります。必ずワイヤー付きボリッシャー等でレイターン層を完全に除去して下さい。また、刷毛引き仕上げコンクリート面に施工する際は、当社までお問合せ下さい。強度が低いモルタル・セメント系下地調整材は、破壊される事により剥離する場合がありますので使用しないで下さい。
- コンクリート・モルタルの養生不足は、水分の影響によりフクレ、硬化不良を、また、アルカリの影響により密着不良が発生する恐れがあります。コンクリート・モルタルは打設後、常温乾燥で夏期3週間以上、冬期4週間以上の期間が必要です。自安として、含水率が高周波水分計ケット社製HI-520-HI-520-2で測定し、コンクリートレンジの表示値が5%以下、かつpH9.5以下になってから施工して下さい。また、降雨直後で下地が水分を含んでいる場合は、2日以上乾燥させて下さい。
- コンクリート・モルタル等に発生した亀裂は、Uカットしてフローンエボバテ等を充填し、亀裂面が平滑になるように研磨して下さい。  
旧塗膜がある場合は、当社にご相談下さい。
- 2液反応硬化型ですから、可使時間に制限があります。施工時の温度、施工面積、作業人員等を考慮して、無駄のないように材料を配合して下さい。
- シンナーで希釈しないでご使用下さい。
- 施工後23°Cでは、12時間程度経過後、歩行可能となります。ただし、この時間帯は温度、使用量、換気状態によって変化しますのでご注意下さい。
- 太陽光の当たる場所では黄変します。又、淡彩色は短時間でも黄変しますので、耐候性の良いトップコートを塗布して下さい。

### メンテナンス

- 日常の清掃は、毛先の柔らかい「ほうき」でホコリを取り、乾いたモップで拭いて下さい。出入口には、防塵マットを敷いて下さい。
- 汚れのひどい場合は、中性洗剤を使用してモップで水洗いして下さい。乾いたモップで水をよく拭き取り、水分を残さないで下さい。

- アルカリ、酸、薬品、油等が床にこぼれた場合、ウエス等で拭き取り、モップで水洗いして下さい。乾いたモップで水をよく拭き取り、水分を残さないで下さい。
- 化学工場などでは、毎日水洗いし化学物質の蓄積を防いで下さい。
- 月1回程度のワックスがけをしていただければ、美しさをより長く維持していただけます。

引火性あり	警 告	有害性あり	感作性あり
	1.引火性の液体である。 2.有機溶剤中毒の恐れがある。 3.健康に有害な物質を含有している。 4.皮膚に付着するとかぶれを起こす恐れがある。	5.変異原性の恐れがある。 6.鉛中毒を起こす恐れがある。 7.発癌性の恐れがある物質を含有している。	
業 務 用	<注意事項> 1.通常の塗料に比べて幾分毒性が強く、吸入したり皮膚に触れたりすると中毒やかぶれ、また、重い健康障害を起こす恐れがありますので、取扱いについては、容器に表示された注意事項を守って下さい。 2.アレルギー性等の特異体質、皮膚過敏症や呼吸器系疾患を有する人は、取扱いを避けて下さい。  ※詳細な内容が必要な場合には、安全データシート(SDS)をご参照下さい。 ※SDSは弊社HPにて閲覧、ダウンロードしていただけます。トップページから製品情報のページにアクセスし、各種SDS一覧をご参照下さい。	(呼吸困難や喘息を引き起こす恐れがあります。)	

●お問い合わせは……

## 東日本塗料株式会社

本 社/〒124-0006 東京都葛飾区堀切3-25-18 TEL.03(3693)0851(代) FAX.03(3697)2306  
埼 玉 工 場/〒347-0017 埼玉県加須市南篠崎1-13 TEL.0480(65)1515(代) FAX.0480(65)1518  
仙 台 営 業 所/〒983-0045 仙台市宮城野区宮城野1-4-20 TEL.022(291)7372(代) FAX.022(291)7320  
新潟営業所/〒950-0871 新潟市東区山木戸3-7-9 TEL.025(273)5749(代) FAX.025(274)6730  
静岡営業所/〒422-8037 静岡市駿河区下島128-1 TEL.054(238)8061(代) FAX.054(238)8063



※製品改良のため、予告なく仕様、性能、カタログ内容を変更する場合があります。  
※諸官公序等の特記仕様がある場合には、それを最優先にして下さい。  
※このカタログは植物油インキを使用し、環境保全や大気汚染の低減に貢献しています。  
※本書に収録したものの一部または全部の無断複製、転載を禁じます。

URL <https://www.hnt-net.co.jp>

CATALOG NO.12 '24.12.3000

