

遮熱サビ止めプライマー

F★★★★★

遮熱効果を付与した 金属用錆止めプライマー

防錆力が高く、かつ、安全性を持つ防錆顔料を配合した遮熱サビ止めプライマーは、
強靭で、付着性に優れています。

さらに、塗膜に遮熱効果を付与したことでの、従来にない遮熱性が得られます。

|特長| 1.環境を配慮した防錆塗料です。

環境を意識し、より安全性の高い防錆顔料を使用しています。

2.遮熱性を有しています。

遮熱サビ止めプライマーの塗膜が遮熱性を有しているため、遮熱塗料との組合せでさらに遮熱効果が得られます。

3.付着性に優れています。

特殊エポキシ樹脂の配合により、金属部への付着性に優れています。

|用途| 1.各金属部への錆止め用下塗り材

2.遮熱塗料の下塗り材

|上塗適性| ・フローン床材、フローン防水材、当社屋根用塗料等。(各製品については、当社に御相談下さい。)

|製品仕様|

●容量・配合比

| 品名 | 容量 | | | 配合比(重量比) | | |
|-----------------|------|-----|------|----------|----|--|
| | A液 | B液 | セット | A液 | B液 | |
| 遮熱サビ止め プライマー | 15kg | 3kg | 18kg | 5 | 1 | |
| | 5kg | 1kg | 6kg | | | |
| ソルエポ シンナー | — | — | 16L | — | | |
| | — | — | 4L | — | | |

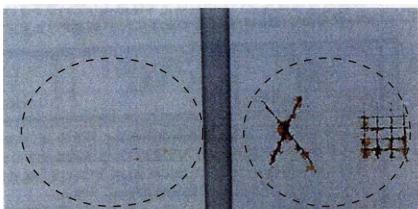
●一般物性

| 試験項目 | 試験結果 | 試験条件 |
|-------------|------------------|----------|
| 外観 A液 B液 | グレー色粘稠液 褐色粘稠液 | |
| 色相 | グレー色(N-75相当色) | |
| 混合粘度 | 1000mPa·s | 23°C |
| 可使時間 | 6時間 | 23°C |
| 希釈割合 | 0~10% | ソルエポシンナー |

上塗可能時間、可使時間は季節・商品によって変わります。
(詳しくは裏面をご覧下さい)

|防錆効果|

●ソルトスプレー 500時間



|遮熱効果|

| 下塗材 | 上塗材 | 表面温度 | 温度差 |
|-------------|-----------------|--------|---------|
| 遮熱サビ止めプライマー | スーパートップ遮熱 | 52.0°C | -16.8°C |
| 2液エポキシ錆止め塗料 | アクリルウレタン樹脂屋根用塗料 | 68.8°C | — |

試験結果は、弊社における試験に基づくもので、保証値ではありません。

| | | |
|-----|-------------|------------|
| 下塗材 | 遮熱サビ止めプライマー | エポキシ系錆止め塗料 |
| 上塗材 | 2液型ウレタン樹脂塗料 | |

■上塗可能時間■

| 温 度 | 5°C | 23°C | 30°C | 40°C |
|-------------|------|------|------|------|
| 可 使 時 間 | 10時間 | 6時間 | 5時間 | 3時間 |
| 最 小 塗 装 間 隔 | 24時間 | 6時間 | 5時間 | 4時間 |

↑温度による可使時間と最小塗装間隔の比較

施工時の気温により、遮熱サビ止めプライマーは可使時間と最小塗装間隔が変動します。
また、商品によって最大塗装間隔が変わりますのでご注意下さい。
(最大塗装間隔は施工時の温度によっては左右されません)

| →弊社商品による最大塗装間隔の比較 | 商 品 | | 実曝テスト | 最大塗装間隔 |
|-------------------|-----|----|-------|--------|
| | 2日 | 7日 | 実曝テスト | |
| スーパートップ遮熱 | ○ | ○ | 7日 | |
| 断熱コート・断熱コートEX | ○ | × | 2日 | |
| シリコンクール | ○ | × | 2日 | |
| ハイフローン | ○ | × | 2日 | |
| ソルエボ90 | ○ | ○ | 7日 | |
| A Uコート | ○ | ○ | 7日 | |
| フローンヌルサット | ○ | ○ | 7日 | |
| フローンアクアエボ | ○ | ○ | 7日 | |
| 水性フロア一 | ○ | × | 2日 | |
| フローン55・50 | ○ | ○ | 7日 | |
| フローンフルトップ | ○ | ○ | 7日 | |
| フローン22 | ○ | ○ | 7日 | |
| フローン#11・フローン#12 | ○ | ○ | 7日 | |
| フローン01X | ○ | ○ | 7日 | |
| 弾性トップ14 | ○ | ○ | 7日 | |

○→密着 ×→密着せず

■付着性■

| 金 屬 素 地 | 付 着 性 | 金 屬 素 地 | 付 着 性 |
|-----------------|-------|-------------|-------|
| 鋼 板 | ○ | ト タ ン | ○ |
| 黒 皮 | ○ | カ ラ ー ト タ ン | ○ |
| ス テ ン レ ス | ○ | ボ ン デ 鋼 板 | ○ |
| ガ ル バ リ ウ ム 鋼 板 | ○ | ブ リ キ | ○ |
| 電 気 亜 鉛 メ ッ キ | ○ | ア ル ミ | ○ |
| 溶 融 亜 鉛 メ ッ キ ※ | ○ | | |

※新規の溶融亜鉛メッキへの施工は避け、設置から半年以上経過してから施工して下さい。

| 下 地 塗 料 | 付 着 性 | 下 地 塗 料 | 付 着 性 |
|-----------|-------|-----------|-------|
| フタル酸樹脂塗料 | ○ | フローンヌルサット | ○ |
| フタル酸錆止め塗料 | ○ | A Uコート | ○ |
| ハイフローン | ○ | フローン55 | ○ |
| ソルエボ90 | ○ | フローンアクアエボ | ○ |

※下地塗料を目荒し後、施工して下さい。

■標準工法■

| 工程 | 材 料 名 | 使 用 量 kg/m ² | 上塗可能時間 (23°C) | 備 考 |
|----|-------------------------|----------------------------|------------------|---|
| 1 | 素地調整 | —— | —— | 必ず2種ケレン以上を実施して下さい。(3種、4種ケレンでは不十分です) (下記、ケレンの状態、方法は素地調整の項目をご参照下さい) |
| 2 | 遮熱サビ止めプライマー ソルエボシンナー | 0.16 0~0.02 | 6時間~7日間 | A液:B液=5:1(重量比)の割合で計量、混合、電動攪拌機で攪拌後、必要に応じてソルエボシンナーにて0~10%希釈し、ハケ、中毛ローラーにて塗布。 |
| 3 | スーパートップ遮熱 トップ14シンナー | 0.15 0.02~0.03 | 4~48時間 | A液:B液=1:2(重量比)の割合で計量、混合、電動攪拌機で攪拌後、トップ14シンナーで0~10%希釈し、中毛ローラーにて塗布。 |
| 4 | スーパートップ遮熱 トップ14シンナー | 0.15 0.02~0.03 | —— | A液:B液=1:2(重量比)の割合で計量、混合、電動攪拌機で攪拌後、トップ14シンナーで0~10%希釈し、中毛ローラーにて塗布。 |

*遮熱サビ止めプライマーの上塗可能時間を経過した場合には、目荒らしを行って下さい。

*遮熱サビ止めプライマーは、0.16kg/m²使用で平均膜厚50μmです。

■素地調整■

| 素地調整の程度 | 既存塗膜の状態 | 素地調整後の素地状態 | 工具および工法 | SSPC規格 |
|---------|---------------------------|------------------------------------|--------------------------------|-----------------------|
| 1種ケレン | とくに腐食の著しい状態 | 塗膜、錆を完全に除去し、ピカピカした金属面とする。 | blast法 | SSPC-SP5 SSPC-SP10 |
| 2種ケレン | 塗膜が劣化し、腐食のはなはだしい状態 | 塗膜及び錆を除去し、鉄肌をあらわす。活膜が存在する場合は、残す。 | ディスクサンダーなど動力工具とワイヤーブラシなど手工具の併用 | SSPC-SP3 |
| 3種ケレン | 塗膜の殆どが活膜で部分的に損傷や発錆が見られる状態 | 全面に工具をあて劣化塗膜を除去し、発錆部は錆を落とし鉄肌をあらわす。 | (同上) | SSPC-SP2 |
| 4種ケレン | 活膜であって変色・白亜化・付着物などが多い状態 | 粉化物および汚れを除去し清浄にする。 | ワイヤーブラシやサンドペーパーなどの手工具 | —— |

SSPC 表面処理規格(アメリカ)

■施工上の注意事項■

- 下地は、砂、ゴミ、ホコリ等を完全に取り除き、充分に乾燥させておくことが必要です。
- 遮熱サビ止めプライマーは、2液の反応型塗料ですので、配合比はA液:B液=5:1(重量比)で計量し、電動攪拌機で充分攪拌したのち使用して下さい。
- A液とB液の混合と同時に反応が進み、次第に粘度が上昇しゲル化しますので、使用可能時間(ポットライフ)内に使い切るようにして下さい。
使用可能時間(ポットライフ)は6時間(23°C)です。施工時の温度、施工面積、作業人数等を考慮して、無駄のないように材料の配合をして下さい。
- 希釈が必要な場合には、ソルエボシンナーで0~10%希釈してご使用下さい。
- 遮熱サビ止めプライマーは溶剤型塗料ですので、火気と換気には充分注意して下さい。
- 高湿度の場合や結露など水分の影響で白化することがあります。そのまま上塗りを塗り重ねると層間の付着性が悪くなります。ペーパー掛け、シンナー拭きで白化した層を除去して下さい。

7.気温5°C以下、湿度80%以上では施工しないで下さい。硬化時間、硬化後の性能は、施工時の温度に大きく影響されます。

| 10°C以下 硬化後退 | 15°C~25°C 最適 | 30°C以上 硬化短縮 |
|----------------|-----------------|----------------|
|----------------|-----------------|----------------|

- 施工時には引火、爆発、中毒等の事故防止のため、充分な換気をし、有機ガス用防毒マスク、保護メガネ、手袋等、保護具を着用して下さい。発火原因となる電気溶接、ガス溶断との並行作業は避けて下さい。
- 直接皮膚に触れないように充分に注意して下さい。もし触れた場合、ウエス等で充分に拭き取り、中性洗剤で洗って下さい。
- 材料の保管、取り扱いについては、消防法、労働安全衛生法、その他に基づき充分な管理をお願いします。
- 動植物に影響を及ぼす可能性がありますので、施工時および施工後の換気を充分に行って下さい。

*取り扱い上の注意については、容器に表示された注意事項をご参照下さい。

*詳細な内容が必要な場合には、安全シート(SDS)をご参照下さい。

*SDSは弊社HPにて閲覧、ダウンロードしていただけます。トップページから製品情報のページにアクセスし、各種SDS一覧をご参照下さい。

●お問い合わせは……

東日本塗料株式会社



本 社 / 〒124-0006 東京都葛飾区堀切3-25-18 TEL.03(3693)0851(代) FAX.03(3697)2306
埼 玉 工 場 / 〒347-0017 埼玉県加須市南篠崎1-13 TEL.0480(65)1515(代) FAX.0480(65)1518
仙 台 営 業 所 / 〒983-0045 仙台市宮城野区宮城野1-4-20 TEL.022(291)7372(代) FAX.022(291)7320
新潟営業所 / 〒950-0871 新潟市東区山木戸3-7-9 TEL.025(273)5749(代) FAX.025(274)6730
静岡営業所 / 〒422-8037 静岡市駿河区下島128-1 TEL.054(238)8061(代) FAX.054(238)8063



※製品改良のため、予告なく仕様、性能、カタログ内容を変更する場合があります。
※諸官公庁等の特記仕様がある場合には、それを最優先して下さい。
※このカタログは植物油インキを使用し、環境保全や大気汚染の低減に貢献しています。
※本書に収録したものの一部または全部の無断複製、転載を禁じます。

URL <https://www.hnt-net.co.jp> CATALOG NO.30 '24.06.3000