

硬化促進剤

東日本塗料株式会社
塗り床材 メールマガジン

硬化促進剤について

- 使用することで低温時の硬化性を改善させることが可能です。
- 上塗り可能時間等の開放時間が早くなる反面、可使時間が短くなり、施工時には注意が必要となります。
- 適性な量以上に添加してしまうと、物性の低下や仕上がり不良を引き起こします。

床材で使用出来る硬化促進剤の種類と 適正製品について

種類	適性商品
エポキシ硬化促進剤※	ソルエポ90、エポエース、フローン55、 フローン50、フローンエポローラー
アクリルウレタン硬化促進剤	AUコート
フローンフルトツプ環境対応型 硬化促進剤	フローンフルトツプ

※密着性が低下する恐れがあるため、フローンプライマーH、SPでは絶対に使用しないでください。

硬化促進剤の使い方

- 硬化促進剤は塗装に必要なセット数を予め計量しておきましょう。
- 各種塗料を計量、混合、電動攪拌機で2分攪拌後、硬化促進剤を加え、更に30秒攪拌してください。
- 可使時間に注意して施工します。厚膜塗料は攪拌後速やかに被塗面に流し、巻き込み泡を消すように塗り広げてください。

エポキシ硬化促進剤添加時の硬化特性①

・ソルエポ90(18kgセット)に対し、エポキシ硬化促進剤(0.5kg)を添加した場合。

温度	5℃	10℃	23℃	30℃
可使時間(時間)	6	4	3	使用不可
上塗り可能時間(時間)	6	4	3	---
歩行可能時間(時間)	20	16	9	---
重作業可能時間(時間)	52	36	18	---

・エポエース(12kgセット)に対し、エポキシ硬化促進剤(0.36kg)を添加した場合。

温度	5℃	10℃	23℃	30℃
可使時間(時間)	5	4	3	使用不可
上塗り可能時間(時間)	6	4	3	---
歩行可能時間(時間)	20	16	9	---
重作業可能時間(時間)	52	36	18	---

エポキシ硬化促進剤添加時の硬化特性②

・フローン50(18kgセット)に対し、エポキシ硬化促進剤(0.5kg)を添加した場合。

硬化剤の種類	冬型		春秋型	---
	5℃	10℃	23℃	30℃
温度	5℃	10℃	23℃	30℃
可使時間(分)	28	24	18	使用不可
上塗り可能時間(時間)	24	16	10	---
歩行可能時間(時間)	36	24	16	---
重作業可能時間(時間)	72	48	36	---

・フローン55(18kgセット)に対し、エポキシ硬化促進剤(0.5kg)を添加した場合。

硬化剤の種類	冬型		夏型	---
	5℃	10℃	23℃	30℃
温度	5℃	10℃	23℃	30℃
可使時間(分)	30	27	18	使用不可
上塗り可能時間(時間)	24	11	11	---
歩行可能時間(時間)	44	16	11	---
重作業可能時間(時間)	72	44	22	---

※フローン55用希釈剤との併用は避けて下さい。

エポキシ硬化促進剤添加時の硬化特性③

・フローンエポローラー(14kgセット)に対し、エポキシ硬化促進剤(0.14kg)を添加した場合。

硬化剤の種類	冬型		夏型	---
	5℃	10℃	23℃	30℃
温度	5℃	10℃	23℃	30℃
可使時間(分)	30	27	18	使用不可
上塗り可能時間(時間)	24	11	11	---
歩行可能時間(時間)	44	16	11	---
重作業可能時間(時間)	72	44	22	---

エポキシ硬化促進剤使用時の注意事項

エポキシ樹脂塗料を10℃以下で施工した場合、十分な養生を行った後も、水との接触により表面が白くなる場合があります。事前に床面に水が接触することが分かっている場合は、ウレタン系のトップコートを塗布することを推奨いたします。

アクリルウレタン用硬化促進剤添加時の硬化特性

・AUコート(15kgセット)に対し、アクリルウレタン用硬化促進剤(0.5kg)を添加した場合。

硬化剤の種類	冬型			---
	5℃	10℃	23℃	30℃
温度	5℃	10℃	23℃	30℃
可使時間(時間)	1.5	1	1	使用不可
上塗り可能時間(時間)	12	4	3	---
歩行可能時間(時間)	30	15	9	---
重作業可能時間(時間)	60	36	18	---



フローンフルトップ環境対応型硬化促進剤 添加時の硬化特性

- ・フローンフルトップ(15kgセット)に対し、フローンフルトップ環境対応型硬化促進剤(0.15kg)を添加した場合。

温度	0℃	5℃	10℃	15℃	23℃
可使時間(分)	34	30	23	20	使用不可
上塗り可能時間(時間)	18	15	12	12	---
歩行可能時間(時間)	24	24	24	20	---
重作業可能時間(時間)	72	48	48	40	---

※フローンフルトップは硬化促進剤を入れすぎると発泡しますのでご注意ください。

