



■製品仕様

品名	希釈率	容量	標準塗布量
エクセルプライマーII	無希釈	16ℓ	0.08~0.1kg/m <sup>2</sup> ×1回塗りで 142~178m <sup>2</sup>
		4ℓ	0.08~0.1kg/m <sup>2</sup> ×1回塗りで 35~44m <sup>2</sup>

■性状・物性

試験項目	エクセルプライマーII	試験条件
外観	透明粘稠液	
粘度	15秒	フローカップ、23℃
密度(比重)	0.892	JIS比重計、23℃
耐酸性	○	3%塩酸、3日間浸漬
耐アルカリ性	○	3%苛性ソーダ、3日間浸漬
耐水性	○	水道水、7日間浸漬
指触乾燥	7分	23℃
上塗可能時間	1~72時間	23℃

■標準工法

エクセルプライマーII【標準仕様】

工程	材料名	使用量(kg/m <sup>2</sup> )	上塗可能時間(23℃)	備考
1	素地調整			施工上の注意事項をご参照下さい。
2	エクセルプライマーII	0.08~0.1	1~72時間	原液のままローラー、ハケ、スプレーにて塗布
3	一般水性・溶剤系塗料			各製品の仕様に従って下さい。ご使用の際は必ず各カタログをご参照下さい。

※吸い込みの激しい下地の場合は2回以上、吸い込みが無くなるまで塗布して下さい。

エクセルプライマーII【クリア仕様】※床面には使用できません。

工程	材料名	使用量(kg/m <sup>2</sup> )	上塗可能時間(23℃)	備考
1	素地調整			施工上の注意事項をご参照下さい。
2	エクセルプライマーII	0.08~0.1	1~72時間	原液のままローラー、ハケ、スプレーにて塗布
3	AUコートクリアー	0.15	4~24時間	A液:B液=1:4(重量比)の割合で計量・混合、電動攪拌機にて攪拌後、トップ14シンナーにて30%希釈し、ローラー・ハケ・スプレーにて塗布
4	トップ14シンナー	0.045		

引火性あり	警告	有害性あり
	1.引火性の液体である。 2.有機溶剤中毒の恐れがある。 3.健康に有害な物質を含有している。 4.皮膚に付着するとかぶれを起こす恐れがある。	
業務用	<注意事項> 1.通常の塗料に比べて幾分毒性が強く、吸入したり皮膚に触れたりすると中毒やかぶれ、また、重い健康障害を起こす恐れがありますので、取り扱いについては、 <b>容器に表示された注意事項を守って下さい。</b> 2.アレルギー性等の特異体質、皮膚過敏症や呼吸器系疾患を有する人は、取り扱いを避けて下さい。 (呼吸困難や喘息を引き起こす恐れがあります。) ※詳細な内容が必要な場合には、安全データシート(SDS)をご参照下さい。	

●お問い合わせは.....



東日本塗料株式会社

本社/〒124-0006 東京都葛飾区堀切3-25-18 TEL.03(3693)0851(代) FAX.03(3697)2306  
 埼玉工場/〒347-0017 埼玉県加須市南篠崎1-13 TEL.0480(65)1515(代) FAX.0480(65)1518  
 仙台営業所/〒983-0045 仙台市宮城野区宮城野1-4-20 TEL.022(291)7372(代) FAX.022(291)7320  
 新潟営業所/〒950-0871 新潟市東区山木戸3-7-9 TEL.025(273)5749(代) FAX.025(274)6730  
 静岡営業所/〒422-8037 静岡市駿河区下島128-1 TEL.054(238)8061(代) FAX.054(238)8063  
 北海道出張所 TEL.090(8586)2214 FAX.03(3697)2306



一般建築用・金属・プラスチック用プライマー

# エクセルプライマーII

Excel primer II

素地を選ばないオールラウンドな  
密着プライマー



