

工程G

process G

アスファルト防水(砂付アスファルトルーフィング)の塗替仕様
 ・既存のトップコートが水性(シートトップ#100・#200のエナメル)の場合

工法名	工程	材料名	使用量 kg/m ²	上塗可能 時間(23℃)	備考
■遮熱シートトップ100 ■シートトップ#100 2.遮熱シートトップ100 (シートトップ#100) 3.遮熱シートトップ100 (シートトップ#100)  砂付アスファルトルーフィング	1	素地調整	下地のほこり、よごれ等は、完全に除去する。		
	2	遮熱シートトップ100 (シートトップ#100)	0.2~0.3	2~24	水道水にて5~10%希釈し、中毛ローラー、ハケにて塗布する。
	3	遮熱シートトップ100 (シートトップ#100)	0.2~0.3	—	
■遮熱シートトップ200(骨材入) ■シートトップ#200(骨材入) 2.遮熱シートトップ200 (シートトップ#200) 3.遮熱シートトップ200 (シートトップ#200)  砂付アスファルトルーフィング	1	素地調整	下地のほこり、よごれ等は、完全に除去する。		
	2	遮熱シートトップ200 (シートトップ#200)	0.4~0.6	2~24	水道水にて10~20%希釈し、中毛ローラー、ハケにて塗布する。
	3	遮熱シートトップ200 (シートトップ#200)	0.4~0.6	—	
■シートトップ#100シルバー 2.シートトップ#100シルバー 3.シートトップ#100シルバー  砂付アスファルトルーフィング	1	素地調整	下地のほこり、よごれ等は、完全に除去する。		
	2	シートトップ#100シルバー	0.2~0.3	2~24	原液のまま、中毛ローラー、ハケにて塗布する。
	3	シートトップ#100シルバー	0.2~0.3	—	

※下地の状況により使用量が変わります。

工程H

process H

アスファルト防水(砂付アスファルトルーフィング)の塗替仕様
 ・既存のトップコートがシートトップ#100シルバーの場合

工法名	工程	材料名	使用量 kg/m ²	上塗可能 時間(23℃)	備考
■シートトップ#100シルバー 2.シートトップ#100シルバー 3.シートトップ#100シルバー  砂付アスファルトルーフィング	1	素地調整	下地のほこり、よごれ等は、完全に除去する。		
	2	シートトップ#100シルバー	0.2~0.3	2~24	原液のまま、中毛ローラー、ハケにて塗布する。
	3	シートトップ#100シルバー	0.2~0.3	—	

※下地の状況により使用量が変わります。

●お問い合わせは……

 東日本塗料株式会社

本社/〒124-0006 東京都葛飾区堀切3-25-18 TEL.03(3693)0851(代) FAX.03(3697)2306
 埼玉工場/〒347-0017 埼玉県加須市南篠崎1-13 TEL.0480(65)1515(代) FAX.0480(65)1518
 仙台営業所/〒983-0045 仙台市宮城野区宮城野1-4-20 TEL.022(291)7372(代) FAX.022(291)7320
 新潟営業所/〒950-0871 新潟市東区山木戸3-7-9 TEL.025(273)5749(代) FAX.025(274)6730
 静岡営業所/〒422-8037 静岡市駿河区下島128-1 TEL.054(238)8061(代) FAX.054(238)8063



F★★★★

無鉛
 艶消
 一液
 水性



防水材保護・美装用
 1液水性アクリルウレタントップコート

シートトップ

シートトップの進化形 遮熱シートトップ100/200
 シートトップ#100/#200/#100シルバー

Waterproof material protection and topcoat to keep beautiful

 東日本塗料

