

2液カラーエポキシ薄膜床用塗料

ます。 URL <https://www.hnt-net.co.jp> **CATALOG NO.20 '22.07.3000**



エポキシ薄膜床用塗料

ソルエポ90 ソルエポ抗菌

美しく清潔な環境を求められる床に

ソルエポ90は2液溶剤型エポキシ薄膜床用塗料です。
耐油、耐薬品性、耐摩耗性に優れ、長期にわたり、発塵を防ぎます。
ローラー施工のため、広い面積でも短時間で簡単に施工できます。

特長

耐薬品性・耐油性	エポキシ樹脂の特性により耐溶剤・耐酸・耐アルカリ・耐油性に非常に優れています。
密着性・耐摩耗性	コンクリート・モルタル面と強力に密着し、優れた耐摩耗性で床面を保護します。
防塵性	コンクリート・モルタルの劣化や発塵、外部からの汚れやホコリの付着を防ぎます。
美装性	生産効率を高め、事故防止、機械保全、品質管理に効果を発揮します。
抗菌性	ソルエポ抗菌使用。有害な微生物から建物を守ります。

用途

内部モルタル・コンクリート床面用

- 工場
- 倉庫
- 研究室
- 廊下・階段
- 駐車場
- 配送センター

色相

※色相はフローン床材共通色見本帳をご参照下さい。

※ソルエポ抗菌はすべて受注生産

常備色(6色)

A-1/マスカットグリーン

A-2/エメラルドグリーン

A-3/フレッシュグリーン

A-4/フォックスグレー

A-5/サンドベージュ

A-6/スカーレットブラウン

同一製品でも生産ロットが異なると、常備色・調色品共に色が異なる場合があります。特に、材料追加注文などで異なるロットの製品を塗り継ぎした場合、仕上に支障をきたす可能性がありますので、施工の際は、同一ロット、同一方法で、見切りの良いところまで仕上げてください。

標準色(15色)

※受注生産

指定色

※イエロー・赤系等の明度及び彩度の高い色を塗装する場合は、上塗り工程1層目に共色(調色品・白=1:1混合品)の塗装をおすすめします。また、充分な仕上りを得るためには、塗り重ね回数が増える場合がありますので、ご注意ください。

容量・配合比・塗装面積

品名	容 量			配合比(重量比)		標準塗装面積
	A液	B液	セット	A液	B液	
ソルエポ90	15kg	3kg	18kg	5	1	0.15kg/㎡×2回塗りで60㎡
ソルエポ抗菌	5kg	1kg	6kg			0.15kg/㎡×2回塗りで20㎡
ソルエポシンナー	16ℓ			希釈割合 30%		18kgセットに対し5kg 6kgセットに対し2kg
	4ℓ					

標準工法

ソルエポ抗菌 (※各工法のソルエポ90をソルエポ抗菌にかえてご使用下さい。)

工法名		工程	材 料 名	使用量 (kg/㎡)	上塗可能時間 (23℃)	備 考
1 SEコーティング工法 (総合塗膜厚0.2mm)		1	素地調整	—	—	※施工上の注意事項をご参照下さい。
		2	フローンプライマーH ※1、3、5	0.2	2～24時間	A液:B液=1:1(重量比)の割合で計量、混合、電動攪拌機にて攪拌後、中毛ローラー、ハケにて塗布。
		3	ソルエポ90 ソルエポシンナー	0.15 0.05	5～48時間	A液:B液=5:1(重量比)の割合で計量、混合、電動攪拌機にて攪拌後、ソルエポシンナーにて30%希釈し、中毛ローラー、ハケにて塗布。
		4	ソルエポ90 ソルエポシンナー	0.15 0.05	12時間以上 (軽歩行開放時間)	
2 SE防滑工法 (総合塗膜厚1.2mm)		1	素地調整	—	—	※施工上の注意事項をご参照下さい。
		2	フローンプライマーH ※1、3、5	0.2	2～24時間	A液:B液=1:1(重量比)の割合で計量、混合、電動攪拌機にて攪拌後、中毛ローラー、ハケにて塗布。
		3	ソルエポ90 ソルエポシンナー	0.15 0.05	直後	A液:B液=5:1(重量比)の割合で計量、混合、電動攪拌機にて攪拌後、ソルエポシンナーにて30%希釈し、中毛ローラー、ハケにて塗布。
		4	フローン硅砂6号 又は7号(追吹付)	0.3	12～24時間	工程2の直後、リシンガン(口径3mm～4mmφ)にてフローン硅砂6号又は7号を散布。硬化後、余剰なフローン硅砂を除去。
		5	ソルエポ90 ソルエポシンナー	0.2 0.06	5～48時間	A液:B液=5:1(重量比)の割合で計量、混合、電動攪拌機にて攪拌後、ソルエポシンナーにて30%希釈し、中毛ローラー、ハケにて塗布。
		6	ソルエポ90 ソルエポシンナー	0.2 0.06	12時間以上 (軽歩行開放時間)	
3 SEブラチップ仕上 (総合塗膜厚0.9mm)		1	素地調整	—	—	※施工上の注意事項をご参照下さい。
		2	フローンプライマーH ※1、3、5	0.2	2～24時間	A液:B液=1:1(重量比)の割合で計量、混合、電動攪拌機にて攪拌後、中毛ローラー、ハケにて塗布。
		3	ソルエポ90 ソルエポシンナー フローンブラチップ ※2	0.15 0.05 0.0075	5～48時間	A液:B液=5:1(重量比)の割合で計量、混合、電動攪拌機にて攪拌したソルエポ90を1に対し、フローンブラチップを5%計量、混合し、ソルエポシンナーで30%希釈し、中毛ローラー、ハケにて塗布。
		4	ソルエポ90 ソルエポシンナー フローンブラチップ ※2	0.15 0.05 0.0075	12時間以上 (軽歩行開放時間)	
4 SE-OLコーティング工法 (総合塗膜厚0.3mm)		1	床面の確認	—	—	油泥がある場合は、除去。
		2	フローン オイルクリーナー(洗浄) ※4	—	2日以上	希釈液をモップに含ませ、床面に塗り広げ、約5分間放置し、その後ポリッシャーまたは、デッキブラシで充分洗浄する。汚水油泥は、スクイジーで取り除き、再度床面を温水か水で洗浄、乾燥させる。洗浄工程は2回以上行う。
		3	フローン 油面用プライマー	0.2	3～24時間	主剤とパウダーを混合、電動攪拌機にて攪拌後、促進剤を添加し、更に電動攪拌機にて攪拌し、中毛ローラー、ハケにて塗布。
		4	フローン 油面用プライマー	0.2	3～24時間	
		5	ソルエポ90 ソルエポシンナー	0.15 0.05	5～48時間	A液:B液=5:1(重量比)の割合で計量、混合、電動攪拌機にて攪拌後、ソルエポシンナーにて30%希釈し、中毛ローラー、ハケにて塗布。
		6	ソルエポ90 ソルエポシンナー	0.15 0.05	12時間以上 (軽歩行開放時間)	

- ※1 吸い込みムラがある箇所はもう1回以上塗布して下さい。
- ※2 フローンブラチップを用いたローラー工法では、フローンブラチップを均一に仕上げるため、必ずローラーネットを用いて施工して下さい。
- ※3 緻密なコンクリートの場合は剥離の可能性があるため、フローンエコブラ速乾での密着試験を推奨いたします。
- ※4 汚染状態により希釈倍率、使用量が変わります。詳細はフローンオイルクリーナーカタログをご参照下さい。
- ※5 新設コンクリート面など、通気の影響でフクレの発生が想定される場合、混合したフローンプライマーHを1に対し、フローンパウダーを0.5(重量比)の割合で混合、塗布することで抑制することが出来ます。