乾燥性

ソルエポ90・ソルエポ抗菌共通

温度	10℃	23℃	30℃
可使時間	6時間	5時間	4時間
上塗り可能時間	7～48時間	5～48時間	5～48時間
歩行可能時間	18時間以上	12時間以上	12時間以上
重作業可能時間	48時間以上	24時間以上	24時間以上

※乾燥時間は施工環境により多少前後しますのでご注意下さい。

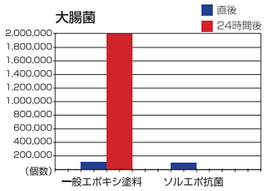
性状・物性

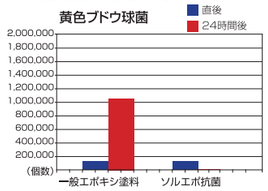
ソルエポ90・ソルエポ抗菌共通

試験項目	試験結果	試験条件
外観 A液	着色粘稠液	
B液	淡褐色粘稠液	
引っかき硬度	3H	JIS K 5600鉛筆法
摩耗質量	49mg	JIS K 7204 テーバー式摩耗試験機 CS-17 9.8N 回転数1000回
鏡面光沢度	85	JIS K 5600 入射角60度
ホルムアルデヒド放散等級	F★★★★	JIS K 5601-4-1

抗菌性試験

抗菌効果試験(フィルム密着法)
(社)東京都食品衛生協会による





耐薬品性・耐油性

ソルエポ90・ソルエポ抗菌共通

試験項目	結果	試験条件
耐水性	◎	水道水、1ヶ月浸漬
耐塩水性	◎	20%塩水、スポット試験48時間
耐溶剤性	◎	トルエン、スポット試験48時間
	◎	キシレン、スポット試験48時間
	◎	エタノール、スポット試験48時間
耐酸性	◎	10%塩酸、スポット試験48時間
	◎	10%硫酸、スポット試験48時間
	○	10%硝酸、スポット試験48時間
	○	10%酢酸、スポット試験48時間
耐アルカリ性	◎	10%苛性ソーダ、スポット試験48時間
	◎	10%アンモニア、スポット試験48時間
耐生活材性	◎	飽和砂糖水、スポット試験48時間
	◎	醤油、スポット試験48時間
	◎	ソース、スポット試験48時間
耐油性	◎	サラダ油、スポット試験48時間
	◎	灯油、スポット試験48時間
	◎	エンジンオイル、スポット試験48時間
	◎	切削油、スポット試験48時間

※判定　◎=異常なし/○=やや艶引け　※スポット試験は、JIS A 5705に準拠
※試験結果は、弊社における試験に基づくもので、保証値ではありません。

施工上のご注意・メンテナンス

■施工上のご注意■

ソルエポ90・ソルエポ抗菌共通

1. 事前に下地調整を必ず行って下さい。下地はコンクリート・モルタルのエフロレッセンス(白華)、砂、ゴミ、ホコリ等を完全に取り除いて下さい。また、新設コンクリート、モルタルの表面には、レイタンス(遊離アルカリ)による脆弱層が形成されるため、密着不良の原因となります。必ず、ワイヤー付きポリッシャー等でレイタンス層を完全に除去して下さい。
2. コンクリート・モルタルの養生不足は、水分の影響によりフクレ、硬化不良を、また、アルカリの影響により密着不良が発生する恐れがあります。コンクリート・モルタルは打設後、常温乾燥で夏期3週間以上、冬期4週間以上の期間が必要です。目安として、含水率が高周波水分計ケット社製HI-500・HI-520で測定し、コンクリートレンジの表示値が5%以下、かつpH9.5以下になってから施工して下さい。また、降雨直後で下地が水分を含んでいる場合は、2日以上乾燥させて下さい。
3. コンクリート・モルタル等に発生した亀裂は、Uカットしてフローンエポパテなどを充填し、亀裂面が平滑になるように研摩して下さい。
   旧塗膜がある場合は、当社にご相談下さい。
4. ソルエポ90・ソルエポ抗菌は、2液反応硬化型ですから、可使時間に制限があります。施工時の温度、施工面積、作業人員等を考慮して、無駄のないように材料を配合して下さい。
5. ご使用になる環境を充分に考慮して、適正な材料と施工法を決定して下さい。
6. 床面に貼り付けたラインテープ等を除去する際、塗膜が剥がれる場合があります。
7. 気温5℃以下、湿度80%以上では施工しないで下さい。硬化時間、硬化後の性能は、施工時の温度に大きく影響されます。

10℃以下	15～25℃	30℃以上
硬化後退(カブリ、シワ、軟化等発生)	最適	硬化促進(ポットライフ短縮)

8. 常時、水を使用される部位については、あらかじめ下地モルタル等に水勾配をつけて下さい。
9. 施工時は引火、爆発、中毒等の事故防止のため、充分に換気をし、有機ガス用防毒マスク、保護メガネ・手袋等、保護具を着用して下さい。発火原因となる電気溶接、ガス溶断との並行作業を避けて下さい。
10. 直接皮膚に触れないよう充分に注意して下さい。もし触れた場合はウエス等で充分に拭き取り中性洗剤で洗って下さい。
11. 材料の保管、取り扱いについては、消防法、労働安全衛生法、その他に基づき、充分な管理をお願いします。
12. 動植物に影響を及ぼす可能性がありますので施工時及び施工後の換気を充分に行って下さい。
13. 塗料、塗料容器、塗装具を廃棄する時は、産業廃棄物として処理して下さい。容器、塗装具などを洗浄した汚水は、そのまま地面や排水溝に流すと環境に悪影響を及ぼす恐れがありますので排水処理場などの施設に持ち込むか、産業廃棄物処理業者に委託して処理して下さい。

■メンテナンス■

1. 日常の清掃は、毛先の柔らかい「ほうき」でホコリを取り、乾いたモップで拭いて下さい。
   出入口には、防塵マットを敷いて下さい。
2. 汚れのひどい場合は、中性洗剤を使用してモップで水洗いして下さい。乾いたモップで水をよく拭き取り、水分を残さないで下さい。
3. アルカリ、酸、薬品、油等が床にこぼれた場合、ウエス等で拭き取り、モップで水洗いして下さい。乾いたモップで水をよく拭き取り、水分を残さないで下さい。
4. 化学工場などでは、毎日水洗いし化学物質の蓄積を防いで下さい。
5. 月1回程度のワックスがけをしていただければ、美しさをより長く維持していただけます。

引火性あり	警告	有害性あり	感作性あり
	1.引火性の液体である。 2.有機溶剤中毒の恐れがある。 3.健康に有害な物質を含有している。 4.皮膚に付着するとかぶれを起こす恐れがある。 5.変異原性の恐れがある。 6.鉛中毒を起こす恐れがある。 7.発癌性の恐れがある物質を含有している。		カブレ 注意
業務用	《注意事項》 1.通常の塗料に比べて幾分毒性が強く、吸入したり皮膚に触れたりすると中毒やかぶれ、また、重い健康障害を起こす恐れがありますので、取扱いについては、容器に表示された注意事項を守って下さい。 2.アレルギー性等の特異体質、皮膚過敏症や呼吸器系疾患を有する人は、取扱いを避けて下さい。(呼吸困難や喘息を引き起こす恐れがあります。) ※詳細な内容が必要な場合には、安全データシート(SDS)をご参照下さい。		

●お問い合わせは・・・・・

東日本塗料株式会社

本社/〒124-0006 東京都葛飾区堀切3-25-18 TEL.03(3693)0851(代) FAX.03(3697)2306
埼玉工場/〒347-0017 埼玉県加須市南篠崎1-13 TEL.0480(65)1515(代) FAX.0480(65)1518
仙台営業所/〒983-0045 仙台市宮城野区宮城野1-4-20 TEL.022(291)7372(代) FAX.022(291)7320
新潟営業所/〒950-0871 新潟市東区山木戸3-7-9 TEL.025(273)5749(代) FAX.025(274)6730
静岡営業所/〒422-8037 静岡市駿河区下島128-1 TEL.054(238)8061(代) FAX.054(238)8063
北海道出張所 TEL.090(8586)2214 FAX.03(3697)2306

※製品改良のため、予告なく仕様、性能、カタログ内容を変更する場合があります。
※諸官公庁等の特記仕様がある場合には、それを最優先して下さい。
URL http://www.hnt-net.co.jp
CATALOG NO.17 ´18.05.3000

HIGASHI NIPPON PAINT PRODUCTS

無鉛

JIS K 5970
日塗検
JP0308004
建物用床塗料 上塗り
F★★★★

ソルエポ90
ソルエポ抗菌

2液カラーエポキシ薄膜床用塗料

東日本塗料

エポキシ薄膜床用塗料

ソルエポ90
ソルエポ抗菌

美しく清潔な環境を求められる床に

ソルエポ90は2液溶剤型エポキシ薄膜床用塗料です。
耐油、耐薬品性、耐摩耗性に優れ、長期にわたり、発塵を防ぎます。
ローラー施工のため、広い面積でも短時間で簡単に施工できます。

特 長

耐薬品性・耐油性 エポキシ樹脂の特性により耐溶剤・耐酸・耐アルカリ・耐油性に非常に優れています。

密着性・耐摩耗性 コンクリート・モルタル面と強力に密着し、優れた耐摩耗性で床面を保護します。

防　塵　性 コンクリート・モルタルの劣化や発塵、外部からの汚れやホコリの付着を防ぎます。

美　装　性 生産効率を高め、事故防止、機械保全、品質管理に効果を発揮します。

抗　菌　性 ソルエポ抗菌使用。有害な微生物から建物を守ります。

用 途

内部モルタル・コンクリート床面用

- 工場
- 倉庫
- 研究室
- 廊下・階段
- 駐車場
- 配送センター

色 相

※色相はフローン床材共通色見本帳をご参照下さい。
※ソルエポ抗菌はすべて受注生産

常備色（6色）

A-1/マスカットグリーン
A-2/エメラルドグリーン
A-3/フレッシュグリーン
A-4/フォックスグレー
A-5/サンドベージュ
A-6/スカーレットブラウン

標準色（15色）

※受注生産

指定色

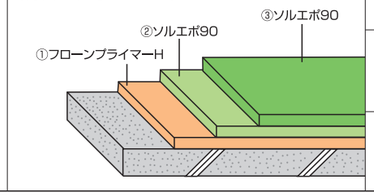
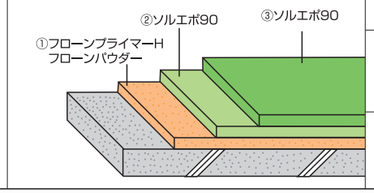
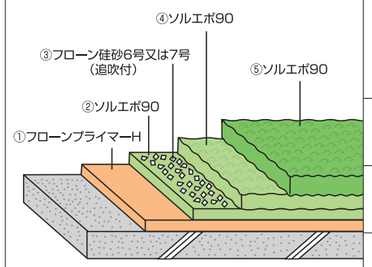
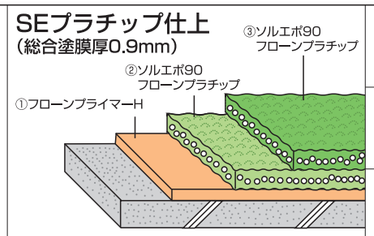
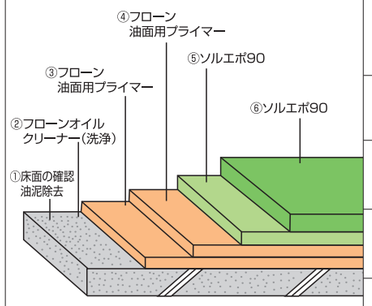
※イエロー・赤系等の明度及び彩度の高い色を塗装する場合は、上塗り工程1層目に共色（調色品:白=1:1混合品）の塗装をおすすめします。また、充分な仕上りを得るためには、塗り重ね回数が多くなる場合がありますので、ご注意下さい。

容量・配合比・塗装面積

品　名	容　量			配合比(重量比)		標準塗装面積
	A液	B液	セット	A液	B液	
ソルエポ90 ソルエポ抗菌	15kg	3kg	18kg	5	1	0.15kg/㎡×2回塗りで60㎡
	5kg	1kg	6kg			0.15kg/㎡×2回塗りで20㎡
ソルエポシンナー	16ℓ			希釈割合 30%		18kgセットに対し5kg 6kgセットに対し2kg
	4ℓ					

標 準 工 法

ソルエポ抗菌（※各工法のソルエポ90をソルエポ抗菌にかえてご使用下さい。）

	工　法　名	工程	材　料　名	使用量(kg/㎡)	上塗可能時間(23℃)	備　考
1	SEコーティング工法 (総合塗膜厚0.2mm)  	1	フローンプライマーH	0.2	2～24時間	A液:B液=1:1(重量比)の割合で計量、混合、電動撹拌機にて撹拌後、中毛ローラー、ハケにて塗布。
		2	ソルエポ90 ソルエポシンナー	0.15 0.05	5～48時間	A液:B液=5:1(重量比)の割合で計量、混合、電動撹拌機にて撹拌後、ソルエポシンナーにて30%希釈し、中毛ローラー、ハケにて塗布。
		3	ソルエポ90 ソルエポシンナー	0.15 0.05	12時間以上 (軽歩行開放時間)	
2	SE-Pコーティング工法(新設時) (総合塗膜厚0.25mm)  	1	フローンプライマーH フローンパウダー	0.2 0.1	2～24時間	A液:B液=1:1(重量比)の割合で計量、電動撹拌機にて撹拌したプライマーHを1に対し、フローンパウダーを0.5(重量比)の割合で計量し、混合、撹拌後、中毛ローラー、ハケにて塗布。
		2	ソルエポ90 ソルエポシンナー	0.15 0.05	5～48時間	A液:B液=5:1(重量比)の割合で計量、混合、電動撹拌機にて撹拌後、ソルエポシンナーにて30%希釈し、中毛ローラー、ハケにて塗布。
		3	ソルエポ90 ソルエポシンナー	0.15 0.05	12時間以上 (軽歩行開放時間)	
3	SE防滑工法 (総合塗膜厚1.2mm)  	1	フローンプライマーH	0.2	2～24時間	A液:B液=1:1(重量比)の割合で計量、混合、電動撹拌機にて撹拌後、中毛ローラー、ハケにて塗布。
		2	ソルエポ90 ソルエポシンナー	0.15 0.05	直後	A液:B液=5:1(重量比)の割合で計量、混合、電動撹拌機にて撹拌後、ソルエポシンナーにて30%希釈し、中毛ローラー、ハケにて塗布。
		3	フローン硅砂6号 又は7号(追吹付)	0.3	12～24時間	工程2の直後、リシンガン(口径3mm～4mmφ)にてフローン硅砂6号又は7号を散布。 硬化後、余剰なフローン硅砂を除去。
		4	ソルエポ90 ソルエポシンナー	0.2 0.06	5～48時間	A液:B液=5:1(重量比)の割合で計量、混合、電動撹拌機にて撹拌後、ソルエポシンナーにて30%希釈し、中毛ローラー、ハケにて塗布。
		5	ソルエポ90 ソルエポシンナー	0.2 0.06	12時間以上 (軽歩行開放時間)	
4	SEプラチップ仕上 (総合塗膜厚0.9mm)  	1	フローンプライマーH	0.2	2～24時間	A液:B液=1:1(重量比)の割合で計量、混合、電動撹拌機にて撹拌後、中毛ローラー、ハケにて塗布。
		2	ソルエポ90 ソルエポシンナー フローンプラチップ	0.15 0.05 0.0075	5～48時間	A液:B液=5:1(重量比)の割合で計量、混合、電動撹拌機にて撹拌したソルエポ90を1に対し、フローンプラチップを5%計量、混合し、ソルエポシンナーで30%希釈し、中毛ローラー、ハケにて塗布。
		3	ソルエポ90 ソルエポシンナー フローンプラチップ	0.15 0.05 0.0075	12時間以上 (軽歩行開放時間)	
5	SE-OLコーティング工法 (総合塗膜厚0.3mm)  	1	床面の確認	——	——	油泥がある場合は、除去。
		2	フローン ※ オイルクリーナー(洗浄)	0.5	1日以上	希釈液をモップに含ませ、床面に塗り広げ、約5分間放置し、その後ポリッシャーまたは、デッキブラシで充分洗浄する。汚水油泥は、スクイジーで取り除き、再度床面を温水か水で洗浄、乾燥させる。
		3	フローン 油面用プライマー	0.2	3～24時間	フローン油面用プライマーの3成分を混合、電動撹拌機にて撹拌し、中毛ローラー、ハケにて塗布。
		4	フローン 油面用プライマー	0.2	3～24時間	
		5	ソルエポ90 ソルエポシンナー	0.15 0.05	5～48時間	A液:B液=5:1(重量比)の割合で計量、混合、電動撹拌機にて撹拌後、ソルエポシンナーにて30%希釈し、中毛ローラー、ハケにて塗布。
		6	ソルエポ90 ソルエポシンナー	0.15 0.05	12時間以上 (軽歩行開放時間)	

※汚染状態により希釈倍率、使用量が変わります。詳細はフローンオイルクリーナーカタログをご参照下さい。