

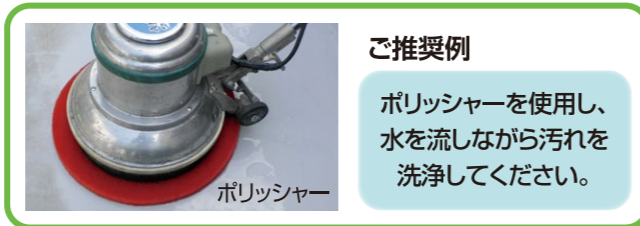
## ■ フローンESTトップ 塗布のための洗浄方法



密着結果[X]※剥離の可能性    密着結果[X]※剥離の可能性    密着結果[X]※剥離の可能性    密着結果[○]※密着良好    密着結果[○]※密着良好

※⑥溶剤を使用できる状況であれば、ラッカーシンナーでの拭き取りにて汚れを除去して下さい。また、環境に配慮する場合には、フロアポリッシャー用バット(色・赤)での洗浄やメラミン系スポンジ、アルコール系洗浄剤(メタノール等)で汚れを除去して下さい。

上記①、②、③の清掃レベルでは汚れが取りきれいでないので剥離の可能性があります。目安として④、⑤の状態になるまで洗浄を行って下さい。



F★★★★

無鉛	非危険物
非トルエン 非キシレン	防藻 防カビ

塩ビシート防水面に **直接塗れる**

# フローンESTトップ

1液水性特殊コアシェル型塩ビシート防水面用トップコート

## ■ 標準施工仕様

	工法名	使用量 kg/m <sup>2</sup>	上塗り可能時間(23℃)	備 考
1	素地調整 (塩ビシート防水面)			汚れ、ふくれ等不具合がある場合は、補修を行って下さい。 ※上記洗浄方法⑥参照。
2	フローンESTトップ	0.1~0.15	3~72時間	水道水にて0~5%希釈し、ハケ中毛ローラーにて塗布して下さい。
3	フローンESTトップ	0.1~0.15	—————	水道水にて0~5%希釈し、ハケ中毛ローラーにて塗布して下さい。

## ■ 施工上の注意事項

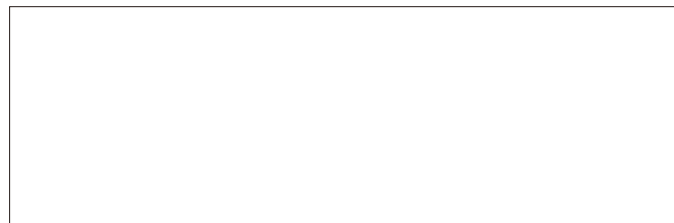
- フローンESTトップは防水用塩ビシート専用塗料ですので、防水用塩ビシート以外の防水材には塗装しないでください。
- 塩ビシートの破断、ふくれ、剥離、減耗など劣化が著しい場合には、施工を避け、シート防水自体の張り替えを行ってください。
- 脆弱部・砂・ゴミ・ホコリ・チョーキング層は完全に除去し、高圧洗浄で除去後、充分乾燥させて下さい。
- 黒ずんだ汚れが多く付着している場合は、密着不良の原因となります。フロアポリッシャー用のバット(色・赤)でのポリッシャー洗浄やメラミン系スポンジ、アルコール系洗浄剤(メタノール等)で汚れを除去して下さい。
- シートによっては接着しないシートがあります。
- シートの劣化状況によっては塗布できない場合があります。
- 気温及び躯体温度5℃以下、湿度80%以上の場合は、密着不良、ひび割れ等の原因となりますので施工を避けて下さい。
- 塗装後、翌日までに降雨あるいは降雪等の恐れがある場合は、施工を避けて下さい。
- 冬期の施工は、夜露、結露の発生が考えられますので、午後3時以降の作業は避けて下さい。
- 夜露、高湿度で、被塗物が結露している場合は、ウエス等で拭き取り、充分に乾燥してから施工して下さい。
- ご使用前に充分攪拌し、均一してから塗装して下さい。
- 金属部への塗装は避けて下さい。また、被塗面のまわりに金属部材がある場合は、塗料が付着しないように養生を行って下さい。
- 塩ビシートの下に断熱層がある場合は、施工した塗膜がフレやハガレを起こす原因となるため、施工を避けて下さい。
- コンクリート面の使用は避けて下さい。密着不良などの欠陥を生じますので、絶対に使用しないで下さい。
- 旧塗膜または、異物付着などの下地処理については、当社までご相談ください。
- 動植物に影響を及ぼす可能性がありますので、施工時及び施工後の換気を充分に行ってください。

## ■ 取扱い上の注意事項

- 開缶後は、速やかに使い切ってください。
- 材料は冷暗所に保管して下さい。また、施工現場での保管は雨などが当たらないようにし、外部の野積みは避けて下さい。
- 目に入った場合は、多量の水で洗い、できるだけ早く医師の診察を受けて下さい。
- 直接皮膚に触れないよう十分注意して下さい。もし、触れた場合は、ウエスなどで十分に拭き取り、中性洗剤で洗ってください。
- 材料の保管、取扱いについては、消防法、労働安全衛生法その他に基づき充分な管理をお願いします。
- 塗料、塗料容器、塗装具を廃棄する時は、産業廃棄物として処理して下さい。

※アレルギー性等の特異体質、皮膚過敏症や呼吸器系疾患を有する人は、取り扱いを避けて下さい。(呼吸困難や喘息を引き起こす恐れがあります) 容器に表示されている注意事項をご参照の上、安全に施工して下さい。 詳細な内容が必要な場合には、安全データシート(SDS)をご参照下さい。

●お問い合わせは・・・



## 東日本塗料株式会社



本社/〒124-0006 東京都葛飾区堀切3-25-18 TEL.03(3693)0851(代) FAX.03(3697)2306  
 埼玉工場/〒347-0017 埼玉県加須市南後崎1-13 TEL.0480(65)1515(代) FAX.0480(65)1518  
 仙台営業所/〒983-0045 仙台市宮城野区宮城野1-4-20 TEL.022(291)7372(代) FAX.022(291)7320  
 新潟営業所/〒950-0871 新潟市東区山木戸3-7-9 TEL.025(273)5749(代) FAX.025(274)6730  
 静岡営業所/〒422-8037 静岡市駿河区下島128-1 TEL.054(238)8061(代) FAX.054(238)8063  
 北海道出張所 TEL.090(8586)2214 FAX.03(3697)2306



1液水性特殊コアシェル型塩ビシート防水面用トップコート

# フローンESTトップ

塩ビシート防水に直接塗って防水層を保護・美装します。

## ■ 特長

塩ビシート防水に塗布する事でシートの劣化を抑制します。**(新設面<sup>※注1</sup>・改修面)**

塩ビシート防水の可塑剤の移行(ブリード)を防ぐので、新設も塗替えもOK。

※注1 一部密着しにくい塩ビシートがありますので当社までご相談下さい。

## カーボン浸漬試験(耐汚染性)



## 簡単!工期短縮!

プライマー不要で直接塗れます。(※下地処理はカタログ内の洗浄方法を必ずご参照下さい)

## 耐汚染性に優れています。

従来の2液アクリルウレタンや1液水性アクリルのトップコートに比べ耐汚染性に優れています。

## 環境に優しい。

水性・鉛フリーの環境に優しい塗料です。

## ■ 用途

屋上・軽歩行・非歩行用塩ビシート防水面の保護・美装・塗替え

## ■ 荷姿

品名	容量	標準使用量	塗装面積
フローンESTトップ	15kg	0.1~0.15kg/m <sup>2</sup> ×2回塗り	50~75m <sup>2</sup>
	3kg		10~15m <sup>2</sup>

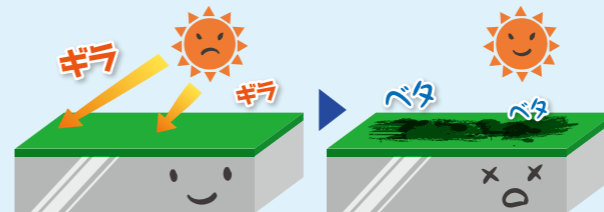
## ■ 色相

グレー (N7相当)  
指定色

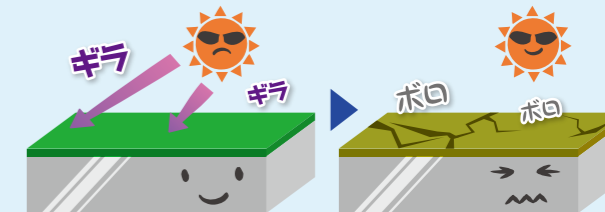
## 塩ビシート防水の劣化防止に最適

せっかくきれいに改修しても...

1 太陽光からの熱などで塩ビに含まれる可塑剤が移行する



2 太陽光の紫外線によって塩ビシート防水が劣化する



3 塩ビシート防水が硬く脆くなり、躯体(建物)の動きに追従できず亀裂・剥離が生じる



こうなる前に  
フローンESTトップが美しく塩ビシート防水を守ります!

## ■ 性状・物性

試験項目	フローンESTトップ	試験条件
外観	着色粘稠液	
粘度	8,000 mPa·s	B型粘度計 23℃
鏡面光沢度	65	JIS K 5600 入射角60度
引っかき硬度	F	JIS K 5600 鉛筆法
密着性	100/100	JIS K 5600クロスカット法(塩ビシート防水面)
表面ベタつき	ベタつき発生無し	80℃7日経過後 指触(塩ビシート防水面)
冷熱サイクル	亀裂発生無し	-20℃~50℃ 各3時間 10サイクル(塩ビシート防水面)
耐候性	光沢保持率90%	キセノンウェザーメーター 1200時間
耐汚染性	グレースケール(4-5相当)	粉状カーボン試験
伸び率	300%	ストログラフR型 23℃
耐水性	異常無し	水道水 7日間浸漬
耐酸性	異常無し	3%硫酸溶液 7日間浸漬
耐アルカリ性	異常無し	飽和水酸化カルシウム 7日間浸漬

## ■ 乾燥性

	10℃	20℃	30℃
上塗可能時間	7時間	3時間	2時間