

厚生労働省指針13物質

文部科学省基準6物質

非配合

F★★★★

低臭

強化コンクリート面・磁器タイル面にもバッチリ密着!  
水系、溶剤系、無溶剤系など広範囲にわたる密着力!  
3時間で上塗りが可能!!<sup>(23°C)</sup>

環境配慮型 2液水性反応硬化型下塗り材



# フローエコプラ速乾

基材に対する密着性

基材の種類	密着性
モルタル・コンクリート	○
強化コンクリート	○
磁器タイル	○
押し出し成型板	○
金属サイディング(塩ビコーティング)	○
金属サイディング(ポリエステルコーティング)	×
窯業系サイディング(アクリル)	○
軒天ボード	○
ケイカル板(0.8)	○
ケイカル板(1.0)	○
硬質塩ビ	×
アクリル板	×

※磁器タイルについては、種類により密着しないものがありますので、事前に密着テストを行い、十分な密着性が得られていることを確認してから施工して下さい。

※刷毛引き仕上げのコンクリート面に施工する際は、当社までお問い合わせ下さい。

※その他の基材については当社までお問い合わせ下さい。

上塗可能時間・可使時間

気温	上塗り可能時間	可使時間
5~15°C	5~48時間	3時間
15~23°C	3~48時間	2時間
23~35°C	3~48時間	2時間

※乾燥時間は施工環境により多少前後します。乾燥時間が不十分の場合、上塗り塗料にワレ、剥離が生じることがあります。ご注意下さい。

※可使時間を経過したものは密着力が低下しますので使用しないで下さい。

※塗布後48時間を経過した場合は、目荒しを行って下さい。

各商品との密着性

	商品名	旧塗膜	上塗り適性
床材※1	フローン50・55	○	○
	フローエコポーラー	○	○
	フローン22	○	○
	フローンフルトップ・フルトップBio	○	○
	フローンクイックF	○	○
	エポエース	○	○
	ソルエポ90	○	○
	AUコート	○※2	○
	フローンヌルサット	○※2	○
	アースフローンR	○	○
	アースフローン水性	○	○
	フローンアクアエポ	○	○
	ハイフローン	○※4	○
	水性フロアー	○※4	○
	フローンアクアファースト(遮熱)	○※4	○
内外装材	アクアレスメル艶有・半艶・艶消	○	○
	シリコントップⅡ	○	○
	ウレタントップ水性	○	○
	フローンプロテクトコート	○	○
	断熱コート・断熱コートEX	×※3	○
	スーパートップ遮熱	○※2	○
	弾性トップ14	○※2	○
防水材	フローン11	×※3	○
	フローン12	×※3	○
	フローン01 X	×※3	○
	フローン無機防水	×※3	○

※1 床材:塗り替え時は、必ず旧塗膜をボリッシャー等で研磨してからフローエコプラ速乾を塗布して下さい。

※2 施工前に必ず研磨して下さい。

※3 下地が弾性面の場合はワレが発生する為、施工はさけて下さい。

※4 下地が複数回塗布されている場合、上塗りに溶剤系を塗布するとチヂミを発生する場合があります。

東日本塗料

品名	容量			配合比(重量比)	
	A液	B液	セット	A液	B液
フローンエコプラ速乾	4kg 1kg	8kg 2kg	12kg 3kg	1	2

分類	成分名	備考
VOC類	トルエン	非配合
	キシレン	非配合
	エチルベンゼン	非配合
	スチレン	非配合
	テトラデカン	非配合
	パラジクロロベンゼン	非配合
	フタル酸ジノルマルブチル	非配合
SVOC類	フタル酸ジエチルヘキシリ	非配合
	クロルビリホス	非配合
	ダイアジノン	非配合
アルデヒド類	フェノブカルブ	非配合
	ホルムアルデヒド	非配合
	アセトアルデヒド	非配合

\*は文部科学省基準6物質


**希釈率：無希釈**

**標準工法**
**コンクリート面(床材薄膜仕上げ)**

工程	材料名	使用量(kg/m <sup>2</sup> )	上塗可能時間(23°C)	備考
1	素地調整	_____	_____	_____
2	フローンエコプラ速乾	0.15	3~48時間	A液:B液=1:2(重量比)の割合で計量、混合、電動攪拌機で攪拌後、中毛ローラー、ハケにて塗布。
3	上塗り塗料	_____	_____	各製品の仕様に従って下さい。

**コンクリート面(床材厚膜仕上げ)**

工程	材料名	使用量(kg/m <sup>2</sup> )	上塗可能時間(23°C)	備考
1	素地調整	_____	_____	_____
2	フローンエコプラ速乾	0.15	3~48時間	A液:B液=1:2(重量比)の割合で計量、混合、電動攪拌機で攪拌後、中毛ローラー、ハケにて塗布。
3	フローンエコプラ速乾 フローンパウダー	0.15 0.075	3~48時間	A液:B液=1:2(重量比)の割合で計量、混合、電動攪拌機で攪拌したフローンエコプラ速乾を1に対し、フローンパウダーを0.5計量、混合、電動攪拌機で攪拌後、中毛ローラー、ハケにて塗布。
4	上塗り塗料	_____	_____	各製品の仕様に従って下さい。

**外壁面(旧塗膜水性)**

工程	材料名	使用量(kg/m <sup>2</sup> )	上塗可能時間(23°C)	備考
1	素地調整	_____	_____	_____
2	フローンエコプラ速乾	0.12	3~48時間	A液:B液=1:2(重量比)の割合で計量、混合、電動攪拌機で攪拌後、中毛ローラー、ハケにて塗布。
3	上塗り塗料	_____	_____	各製品の仕様に従って下さい。


**施工上の注意事項**

- 気温5°C以下、湿度80%以上での施工は避けて下さい。
- 下地は、砂・ゴミ・ホコリ等を取り除いて下さい。また、新設コンクリート・モルタル面の表面には、レイターンス(遊離アルカリ)による脆弱層が形成されるため、密着不良の原因となります。
- 床面では、必ず、ボリッシャー等(研磨紙#120程度)でレイターンス層を完全に除去して下さい。壁面では、高圧水洗(14.7~19.6MPa)、サンダー等にて除去して下さい。
- コンクリート・モルタルの養生不足は、水分の影響によりフレーク、硬化不良を、また、アルカリの影響により密着不良が発生する恐れがあります。コンクリート・モルタルは打設後、常温乾燥で夏季3週間以上、冬季4週間以上の期間が必要です。目安として、含水率が高周波水分計ケット社製HI-520-HI-520-2で測定し、コンクリートレンジの表示値が5%以下、かつpH9.5以下になってから施工して下さい。また、降雨直後で地下で水を含んでいる場合は、2日以上乾燥させて下さい。
- 下地にワックスがある場合はワックス剥離液にて除去、油泥、油汚れがある場合は、フローンオイルクリーナーで洗浄し、完全に取り除いて下さい。
- 床暖房やロードヒーティング床面には塗装しないで下さい。剥離や雪解けが悪くなるなどの不具合が生じる場合があります。
- 強化コンクリート面に塗布する際は、必ずボリッシャー等で表面のゴミ、汚れ、ホコリ、ワックス等を完全に取り除いて下さい。
- 刷毛引き仕上げコンクリート面に施工する際は、当社までお問い合わせ下さい。また強度が低いモルタル・セメント系下地調整材は、破壊される事により剥離する場合がありますので使用しないで下さい。
- 使用可能時間(ポットライフ)内に使い切るようにして下さい。23°Cで2時間です。
- 2液混合後、2時間を超えたものは密着不良等、塗膜に欠陥を生じますので絶対に使用しないで下さい。
- 地下室など、換気の悪い環境では湿度が高くなり、極端に乾燥性が遅くなります。
- 密着不良・硬化不良などの原因となりますので、送風機等で風の流れを作るようにして下さい。
- 動植物に影響を及ぼす可能性がありますので、施工時および施工後の換気を充分に行って下さい。
- 材料の保管、取り扱いについては、消防法、労働安全衛生法、その他に基づき、充分な管理をお願いします。また、直射日光・高湿度・凍結の恐れがある場所は避け、一定の場所を設けて保管して下さい。
- 容器、使い残しの塗料を廃棄する場合は、許可を受けた産業廃棄物業者と委託契約して処理して下さい。

業務用	警告		有害性あり
	●取り扱いおよび貯蔵上の注意	●緊急時および応急処置	
	<b>●取り扱いおよび貯蔵上の注意</b> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 健康に有害な物質を含有しています。</li> <li>2. 皮膚に付着するとかぶれを起こす恐れがあります。</li> <li>3. 蒸気を吸収すると人により中毒その他の健康障害を起こす恐れがあります。</li> <li>4. 取扱い後は、手洗いおよび手を充分に行って下さい。</li> <li>5. 密栓し、直射日光を避けた屋内の子供の手の届かないところに貯蔵して下さい。</li> </ol> <b>ご注意</b> ご使用前に商品の容器に記載されている注意事項をご確認下さい。	<b>●緊急時および応急処置</b> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 容器からこぼれた場合には、砂などを散布した後処理して下さい。</li> <li>2. 目に入った場合には、多量の水で洗い、できるだけ早く医師の診察を受けて下さい。</li> <li>3. 調って飲み込んだ場合には、できるだけ早く医師の診察を受けて下さい。</li> <li>4. 直接皮膚に触れないよう充分に注意して下さい。もし触れた場合、ウェス等で充分に拭き取り、中性洗剤で洗って下さい。</li> </ol> <b>●廃棄する時は、産業廃棄物として処理して下さい。</b>	

●お問い合わせは……


**東日本塗料株式会社**

本社／〒124-0006 東京都葛飾区堀切3-25-18 TEL.03(3693)0851(代) FAX.03(3697)2306  
 埼玉工場／〒347-0017 埼玉県加須市南篠崎1-13 TEL.0480(65)1515(代) FAX.0480(65)1518  
 仙台営業所／〒983-0045 仙台市宮城野区宮城野1-4-20 TEL.022(291)7372(代) FAX.022(291)7320  
 新潟営業所／〒950-0871 新潟市東区山木戸3-7-9 TEL.025(273)5749(代) FAX.025(274)6730  
 静岡営業所／〒422-8037 静岡市駿河区下島128-1 TEL.054(238)8061(代) FAX.054(238)8063

